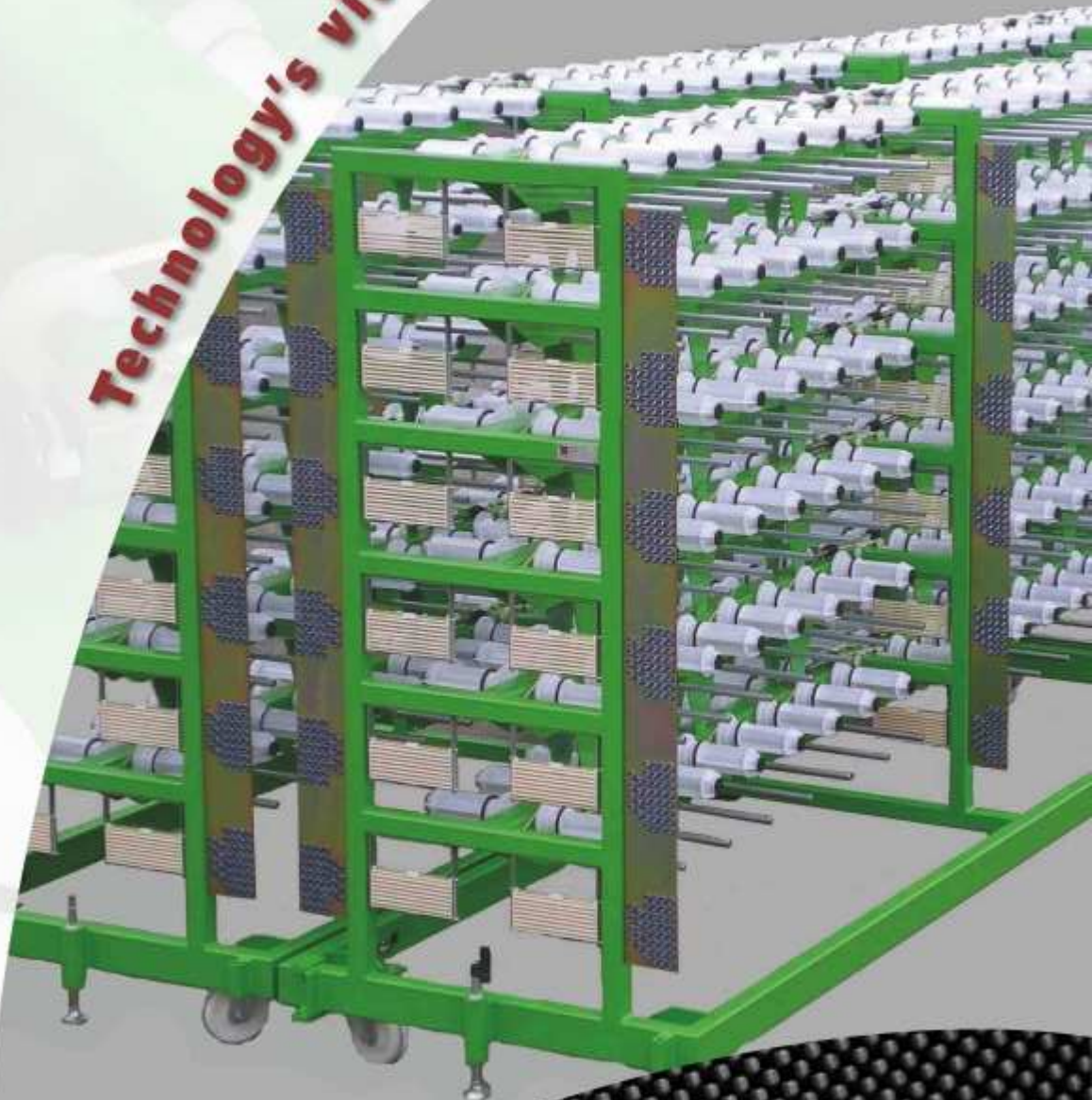




Technology's vital thread



Constructions Mécaniques du Grimaud

E-mail : cmg@cmg-france.com

Site : www.cmg-france.com

141, route des Alpes

38630 VEYRINS-THUELLIN - FRANCE

Tél. : +33 (0) 474 889 390 - Fax : +33 (0) 474 889 764

Œillets céramique
Ceramic eyelets
Keramikösen



Système de tension
Tension System
Spannungssystem



Grille écarteur
Spreader grid
Spreizgitter



Support bobine et axe de renvoi chromé
Spool holder and guide roller
Spulenträger und Umlenkachse

Blocage mécanique
Mechanical lock
Mechanische Verriegelung



CMG Technology's vital thread



CMG est le spécialiste du cantre à la déroulée, spécialement adapté pour le tissage, la pultrusion et l'imprégnation. Pour tous types de fils (Verre, Carbone, Dyneema, Aramide ...) utilisés dans les TUT (Textiles à Usage Techniques) par les principaux leaders européens et Américains.

De conception très robuste, il permet de recevoir des bobines avec un mandrin intérieur de 76mm (3") ou de 92 mm.

Les supports bobines sont montés sur roulements plastiques avec billes de verre pour un déroulement sans effort.

Des axes de renvoi chromé peuvent être installés sur le châssis pour que le fil échappe la bobine de devant si celle-ci a un diamètre plus important.

Si nécessaire une tension de freinage peut être appliquée à l'ensemble du cantre. Cette tension est transmise par un vérin pneumatique.

Grâce au déroulement tangentiel et au passage dans la grille écarteur, le fil se déroule sur toute la largeur de la bobine sans avoir de contact avec les autres fils. Le fil est ensuite guidé dans des oeillets en céramique jusqu'à votre machine.

Chaque chariot est monté sur roulettes, ce qui permet un encastrage en dehors du poste de travail et donne la possibilité de moduler la grandeur du cantre suivant vos besoins.

Un blocage mécanique à l'avant lui assure sa stabilité et son immobilisation.

CMG fabrique en standard des chariots de 96 et 192 positions (pour bobine Ø ext. 200mm – 45 bobines/m² sur une hauteur de 2100mm). Ayant un bureau d'études intégré, CMG est capable de développer des cantres suivant vos besoins et spécifications.



CMG have specialised in the manufacturing of unwinding creels, especially matched to weaving, pultrusion and prepreg applications. For all types of yarn (glass, carbon, dyneema, aramide...) used in technical fabrics by the major European and American leaders.

Thanks to its particularly **rugged design**, spools with an inside diameter of 76mm (3") or 92 mm can be processed.

The spool holders are mounted on plastic bearings with glass rolls to allow for stress-free unwinding.

Chromium plated guide rollers may be installed on the frame, so as to prevent the yarn from contacting the upstream spool, if the latter has a bigger diameter.

If necessary, a **brakeage tension** can be applied to the whole creel. This tension is transferred through a pneumatic cylinder.

Thanks to tangential unwinding and the yarn passing through the spreader grid, it is unwound over the whole spool width without contacting the other yarns. The yarn is then guided through ceramic eyelets until reaching your machine.

Each unit is mounted on rollers, allowing for the creel feeding outside the jobsite and for modular creel sizing according to your needs.

A mechanical lock in the front makes sure its stability and standstill.

The standard manufacturing range of CMG includes units of 96 and 192 spool positions (for spool outside diameters of 200mm – 45 spools/m² for a height of 2,100mm). The integrated R&D department enables CMG to develop customised creels matched to your needs and specifications.



CMG ist spezialisiert in der Herstellung von Spulengattern zum Abspulen von Fäden für den Webereibereich, die Pultrusion und Prepreg-Anwendungen. Für sämtliche Fadentypen, wie Glas, Kohlenstoffaser, Duneema, Aramide..., die bei technischen Geweben zum Einsatz kommen und von den europäischen und amerikanischen Marktführern in ihrem Bereich verarbeitet werden.

Von sehr robuster Bauart, ermöglichen diese Spulengatter die Aufnahme von Spulen mit einer Innenhülse von 76 mm (3") bzw. 92 mm.

Die Spulenträger sind auf Kunststofflagern mit Glaskugeln montiert, was ein beanspruchungsloses Abspulen ermöglicht.

Verchromte Umlenkrollen können auf dem Rahmen installiert werden, so dass der Faden nicht mit der davor liegenden Spule in Kontakt gelangt, wenn diese einen größeren Durchmesser aufweist.

Gegebenenfalls kann das gesamte Spulengatter mit einer **Bremsspannung** beaufschlagt werden. Diese Spannung wird über einen Pneumatikzylinder übertragen.

Dank der tangentialen Abspulung und des Fadendurchlaufs durch Spreizgitter, wird der Faden über die ganze Spulenbreite abgespult, ohne dabei mit den anderen Fäden in Kontakt zu gelangen. Der Faden wird anschließend bis zu Ihrer Maschine durch Keramikösen geführt.

Die Gestelle sind auf Rollen montiert, wodurch eine Gatterbestückung außerhalb des Arbeitsbereichs möglich ist, und die Größe des Spulengatters beliebig an Ihren Bedarf angepasst werden kann.

Eine mechanische Verriegelung auf der Vorderseite des Gatters verleiht ihm die erforderliche Stabilität und Standfestigkeit.

CMG stellt standardmäßig Gestelle mit 96 und 192 Spulstellen her (für Spulen mit Außendurchmesser von 200mm – 45 Spulen/m² bei einer Höhe von 2100mm). Das bei CMG integrierte Konstruktionsbüro steht gerne zu Ihrer Verfügung, um Ihnen Ihr Spulengatter je nach Bedarf und Anforderung zu entwickeln.