



## USINAGE

### 10 CENTRES USINAGE :

- 2 DAEWOO ACE V65 palettisé équipé d'un 4<sup>ème</sup> axe Course : X 1300.Y 650.Z 650
- 1 LEADWELL MCV 1300 P équipés d'un 4<sup>ème</sup> axe Course : X 1350.Y 760.Z 600
- 1 AWEA BM 1400 équipé d'un 4<sup>ème</sup> axe Course : X 1400.Y 800.Z 700
- 3 EUMA 1020 S palettisés équipés d'un 4<sup>ème</sup> axe Course : X 1020.Y 580.Z 560
- 2 TOPPER TMV 1050 A Course : X 1050.Y 500.Z 530
- 1 TOPPER TMV 510 Course : X 510.Y 300.Z 300
- 1 TOPPER 610 palettisé Course : X 610.Y 500.Z 530

### SYSTEME PROGRAMMATION FAO DAO MISSLER

### 9 TOURS NUMERIQUES :

- 2 DOOSAN PUMA 2500 LMS Bi-Broche avec outils motorisés Diam maxi 400. Entre-pointe 1000
- 1 MURATEC MW20 Bi-Broche robotisé Diam maxi 200.Long. maxi. 160
- 1 NILES Diam maxi 400.Entre pointe 2000
- 3 DOOSAN LYNX 300M avec outils motorisés Diam maxi 250.Entre-pointe 600 (avec pousse barre)
- 1 MORI SEIKI CL 150 Diam maxi 150
- 1 DOOSAN LYNX 220 Diam maxi 150

### 4 FRAISEUSES :

- 2 HURON MU6 Course : X 1500.Y 700.Z 540
- 1 FEXAC UMS Course : X 1500.Y 700.Z 540
- 1 ERNAULT SOMUA Z4 Cyclé : X 1500.Y 400.Z 400

### 3 TOURS :

- 1 CAZENEUVE HB 725 Diam au-dessus du banc 725.Entre-pointe 2000
- 1 CAZENEUVE HBX 360 Diam 360.Entre-pointe 500
- 1 CAZENEUVE HBX 590 Diam 590.Entre-pointe 1000

### 4 PERCEUSES :

- 3 bancs de 4 têtes Diam 16 maxi
- 1 perceuse à colonne Diam 60 maxi

1 RECTIFIEUSE PLANE KEHREN Plateau diam 700 avec stop-cote

2 RECTIFIEUSES PLANES ELB Course : X 1000.Y 400.Z 400 avec stop-cote

1 MACHINE A PLANER

1 MACHINE A EQUILIBRER SCHENCK CAB 590

1 MACHINE A BROCHER RBV TYPE BV2-500

1 MORTAISEUSE CINCINATI M 127

2 MACHINES A GRAVER CN MECAGRAV 2020

2 MACHINES TRIBO-FINITION ROSSLER

1 MACHINE A LAVER METALAS Type MC 125

1 MACHINE D'EBAVURAGE RAPID FINISH GRAVIFLO

1 MACHINE A POLIR 4 TETES VG C150

## CONTROLE

### 1 SALLE METROLOGIE CLIMATISEE :

- Machine à mesurer ZEISS ECLIPSE 1000 CNC Course : X 1000.Y 1600.Z 580
- Colonnes de mesures SYLVAC
- Projecteur de profil OROMA 300V-TS 100
- Appareil à mesurer la dureté des métaux : Rockwel-Brinell
- Appareil à mesurer les états de surface «SURFTEST 201»
- Cales Etalon - micromètres - tampons - bagues etc...

## DEBIT

### 2 MACHINES A SCIER AUTOMATIQUES

- KASTO WIN 3.3 Diam maxi 340
- AMADA Type HA-250-W Diam maxi 250

### 1 TRONCONNEUSE AUTOMATIQUE

- IMET Diam maxi 100

## MANUTENTION

- 3 chariots élévateur 1200 kg
- 1 pont roulant 3200 kg